

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 78/20191275

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 bin, PmB 45/80-65, H1, G4**

Rezept Nr.: 78

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen  
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**13. März 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 78/20191275

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V <sub>min 3,5</sub>	–	V <sub>max 5,5</sub>
Marshall - Stabilität	KN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	KN / mm	–	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	–	–	–
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	–	–	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	–	–	PRD <sub>Luft 5,0</sub>
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	–	–	WTS <sub>Luft max 0,1</sub>
Bindemittelablauf	M.-%	–	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	–	–	≥ 80
Kornverlust	M.-%	–	–	–
Brandverhalten	-	–	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	–	–	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	–	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	–	–	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	–	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	–	–	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	–	–	150 bis 190
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	–	–	–
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	–	–
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	–	–	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	50	bis	62
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	–	–	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	–	–	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23	bis	35
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	bis	7,5