

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 90/20191287

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 bin, PMB 45/80-65, H1, G4, Ka20

Rezept Nr.: 90

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

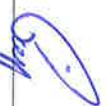
Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**13. März 2019**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 90/2019/1287

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,8	bis	4,4
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	–	$V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		PRD	Luft 5,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		WTS	Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%		–	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm		–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		–	
Brandverhalten	-		–	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	47	bis	59
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	21	bis	33
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	bis	7,0