

LEISTUNGSERKLÄRUNG

179/20121285

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 binder, PmB 25/55-65, H1, G4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rezept Nummer: 179

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers Artikel 11 Absatz 5:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

Werk Nußdorf

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**Betriebsleiter Karl Raderer
A - 3134 Nußdorf ob der Traisen, Niederösterreich**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle, Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht Zutreffend

9. Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
11. Feb. 2014**

Ort und Datum der Ausstellung

**Karl Raderer
Betriebsleiter**

Name und Funktion



Unterschrift

9. Erklärte Leistung für 179/20121285

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF		KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%			KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%			$PRD_{\text{Luft}5,0}$
Bindemittelablauf	M.-%			—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm			—
Affinität - Bedeckungsgrad	%			≥ 80
Kornverlust	M.-%			—
Brandverhalten	-			A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%			KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-			KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-			KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%			—
Gefährliche Substanzen		für Asphaltgranulat analog ÖNORM B 3132		
Im Eluat	pH-WERT	-		KLF
	elektrische Leitfähigkeit	mS/m		KLF
	Chrom (gesamt)	mg/kg TS		KLF
	Kupfer	mg/kg TS		KLF
	Ammonium-N	mg/kg TS		KLF
	Nitrit-N	mg/kg TS		KLF
	Sulfat-SO ₄	mg/kg TS		KLF
	KW-Index	mg/kg TS		KLF
Gesamtgehalt Σ 16 PAK	mg/kg TS			KLF
Temperatur des Mischgutes	°C			160 bis 200
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48	bis	60
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22	bis	34
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	bis	7,5