

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 378/20191277

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin, PmB 25/55-65, H1, G4, NT

Rezept Nr.: 378

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

13. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 378/20191277

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,0	bis	4,6
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	–	$V_{\max 5,5}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		PRD	Luft 5,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		WTS	Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	–	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		–	–
		$U_{2500\max}$		
		$U_{5000\max}$		
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%	–	–	–
Brandverhalten	-	–	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstofffeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		130 bis 170	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73	bis	85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	50	bis	62
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23	bis	35
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	bis	7,5