

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 792/20201843

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin, PmB 45/80-65, H1, G4, Ka20, RA20

Rezept Nr.: 792

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System
2+

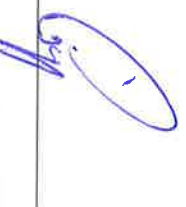
Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Juni 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,2	bis 4,8
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 3,5}	— V _{max 5,5}
Marshall - Stabilität	kN	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD _{Luft 5,0}	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	WTS _{Luft max 0,1}	
Bindemittelablauf	M.-%	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	—
Brandverhalten	-	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B ^a	
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73	bis 85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48	bis 60
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22	bis 34
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	bis 7,5

^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung IdgF.