

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 793/20201839

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 bin, PMB 25/55-65, H1, G4, Ka20, RA20

Rezept Nr.: 793

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+


Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Juni 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,8	bis 4,4
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 3,5}	– V _{max 5,5}
Marshall - Stabilität	kN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumaufüllungsgrad	%	KLF	– KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnenentiefe	%		PRD _{Luft 5,0}
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		WTS _{Luft max 0,1}
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		–
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		–
Brandverhalten	-		–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		Qualitätsklasse B-B ^a
Temperatur des Mischgutes	°C		160 bis 200
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73	bis 85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	45	bis 57
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20	bis 32
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	bis 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	bis 7,0

^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.