

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 22/2021 1661

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 11 deck, 70/100, A1, G2**

Rezept Nr.: 22

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**17. Mai 2021**

/.

| Wesentliche Merkmale  | Einheit            | Deklarierte Bandbreite                      |
|---|--------------------|---|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%               | 5,1 bis 5,7                                 |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%               | V <sub>min 1,5</sub> – V <sub>max 3,5</sub> |
| Marshall - Stabilität   | KN                 | – – –                                       |
| Marshall - Fließwert  | mm                 | – – –                                       |
| Marshall-Quotient   | KN / mm            | – – –                                       |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%               | KLF KLF                                     |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                  | KLF – KLF                                   |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                  | KLF   |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                  | KLF   |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup> | KLF   |
| Bindemittelablauf   | M.-%               | –   |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                 | – – –                                       |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                 | – – –                                       |
| Widerstand gegen bleibende Verformung   | mm                 | –   |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                  | ≥ 80  |
| Kornverlust   | M.-%               | –   |
| Brandverhalten  | -                  | –   |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                  | KLF   |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                  | KLF   |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                  | KLF   |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                  | –   |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                  | KLF   |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                 | 140 bis 180                                 |
| Korngrößenverteilung  |                    |   |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%               |   |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%               |   |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%               |   |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%               | 100   |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%               | 90 bis 100                                  |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%               | 76 bis 88                                   |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%               | KLF   |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%               | KLF   |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%               | 32 bis 44                                   |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%               | 13 bis 25                                   |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%               | 5,9 bis 9,9                                 |