

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 33/20201210

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 70/100, A5, G9

Rezept Nr.: 33

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

11. März 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,8 bis 5,4
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 1,5}$ – $V_{\max 3,5}$
Marshall - Stabilität	KN	– – –
Marshall - Fließwert	mm	– – –
Marshall-Quotient	KN / mm	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF – KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	– – –
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	– – –
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	$\geq 80$
Kornverlust	M.-%	–
Brandverhalten	-	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	76 bis 88
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	32 bis 44
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	16 bis 28
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	5,5 bis 9,5