

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 66/20191188

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A5, G7

Rezept Nr.: 66

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

13. März 2019

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,6 bis 5,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$ – – $V_{\max 4,0}$
Marshall - Stabilität	kN	– – – –
Marshall - Fließwert	mm	– – – –
Marshall-Quotient	kN / mm	– – – –
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF KLF
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF – – KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	– – – – $ITSR_{\min 60}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	– – – –
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	– – – – KLF
Bindemittelablauf	M.-%	– – – –
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	– – – –
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	– – – –
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	– – – –
Affinität - Bedeckungsgrad	%	– – – – ≥ 80
Kornverlust	M.-%	– – – –
Brandverhalten	-	– – – –
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	– – – – KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	– – – – KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	– – – – KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	– – – –
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	– – – – KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	– – – – 140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%	– – – –
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	– – – –
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	– – – – 100
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	– – – – 90 bis 100
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	– – – – 76 bis 88
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	– – – – 61 bis 73
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	– – – – KLF
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	– – – – KLF
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	– – – – 30 bis 42
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	– – – – 13 bis 25
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	– – – – 6,0 bis 10,0