

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 67/20201560

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A5, G8

Rezept Nr.: 67

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

19. Mai 2020

Erklärte Leistung(en) für Nr. 67/20201560

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,5 bis 5,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$ -- $V_{\max 4,0}$
Marshall - Stabilität	kN	-- --
Marshall - Fließwert	mm	-- --
Marshall-Quotient	kN / mm	--
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF -- KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	$ITSR_{\min 60}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	--
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	-- --
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	-- --
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	--
		$U_{250\max}$ $U_{500\max}$
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	--
Brandverhalten	-	--
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	--
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 bis 88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	61 bis 73
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	31 bis 43
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13 bis 25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5 bis 9,5