

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 117/20191210

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A7, G8, dicht-Kompost

Rezept Nr.: 117

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

13. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 117/20191210

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	6,3 bis 6,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 0,5}$ – – $V_{\max 2,0}$
Marshall - Stabilität	kN	– – – –
Marshall - Fließwert	mm	– – – –
Marshall-Quotient	kN / mm	– – – –
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF KLF
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF – – KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF KLF
Bindemittelablauf	M.-%	– – – –
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	– – – –
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	– – – –
Widerstand gegen bleibende Verformung	$V_{2500\max}$ $V_{5000\max}$ mm	– – – –
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	– – – –
Brandverhalten	-	– – – –
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	– – – –
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	65 bis 77
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	42 bis 54
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	20 bis 32
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	9,0 bis 13,0