

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 167/20201565

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A5, G8, fein

Rezept Nr.: 167

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

19. Mai 2020

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 167/20201565

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 4,6 bis 5,2 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{\min 1,5}$ — $V_{\max 3,5}$ |
| Marshall - Stabilität | kN | — — — |
| Marshall - Fließwert | mm | — — — |
| Marshall-Quotient | kN / mm | — |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF — — KLF |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | $ITSR_{\min 60}$ |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe | % | KLF |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | KLF |
| Bindemittelablauf | M.-% | — |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | — — — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | — — — |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | mm | — |
| | | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 |
| Kornverlust | M.-% | — |
| Brandverhalten | - | — — |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | — |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | KLF |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 |
| Korngrößenverteilung | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 bis 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 bis 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 63 bis 75 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 33 bis 45 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 14 bis 26 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,8 bis 9,8 |