

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 312/20211653

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G2, Ka18

Rezept Nr.: 312

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0938

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Mai 2021

/.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,7	bis 6,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min} 2,0	— V _{max} 4,0
Marshall - Stabilität	KN	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—
Marshall-Quotient	KN / mm	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		KLF
Bindemittelablauf	M.-%	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—	—
		U ₂₅₀₀ max	U ₅₀₀₀ max
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%	—	—
Brandverhalten	-	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	59	bis 71
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	40	bis 52
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis 27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0	bis 11,0