

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 734/20201211

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 11 deck, 160/220, A5, G9, Ka18, RA20

Rezept Nr.: 734

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**11. März 2020**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,7	bis 5,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	– $V_{\max 4,0}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	– KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntentiefe	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurtbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		KLF
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		–
Brandverhalten	-		–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>	
Temperatur des Mischgutes	°C	130 bis 165	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	76	bis 88
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	32	bis 44
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13	bis 25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,3	bis 10,3

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idGF.