

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 761/20201910

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 deck, 70/100, A5, G9, RA20**

Rezept Nr.: 761

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**22. Juni 2020**

| Wesentliche Merkmale  | Einheit                                | Deklarierte Bandbreite            |
|---|--|-----------------------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%                                   | 4,5 bis 5,1                       |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%                                   | $V_{\min 1,5}$ – – $V_{\max 3,5}$ |
| Marshall - Stabilität   | kN                                     | – – – –                           |
| Marshall - Fließwert  | mm                                     | – – – –                           |
| Marshall-Quotient   | kN / mm                                | –                                 |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%                                   | KLF                               |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                                      | KLF – – KLF                       |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                                      | $ITSR_{\min 60}$                  |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, Kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                      | KLF                               |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, Kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup>                     | KLF                               |
| Bindemittelablauf   | M.-%                                   | –                                 |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                                     | – – – –                           |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                                     | – – – –                           |
| Widerstand gegen bleibende Verformung   | $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$<br>mm | –                                 |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                                      | ≥ 80                              |
| Kornverlust   | M.-%                                   | –                                 |
| Brandverhalten  | -                                      | –                                 |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                                      | KLF                               |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                                      | KLF                               |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                                      | KLF                               |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                                      | –                                 |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                                      | Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>  |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                                     | 140 bis 180                       |
| <b>Korngrößenverteilung</b>   |  |                                   |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%                                   |                                   |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%                                   |                                   |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%                                   | 100                               |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%                                   | 90 bis 100                        |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%                                   | 76 bis 88                         |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%                                   | 62 bis 74                         |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%                                   | KLF                               |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%                                   | KLF                               |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%                                   | 31 bis 43                         |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%                                   | 14 bis 26                         |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%                                   | 5,5 bis 9,5                       |

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idGF.