

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 912/20191215

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A7, G6, Stockbahn, RK

Rezept Nr.: 912

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

13. März 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 91220191215

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite | | |
|---|--------------------|----------------------------------|-------------|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 5,1 | bis | 5,7 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{\min 1,5}$ | – | $V_{\max 3,0}$ |
| Marshall - Stabilität | KN | – | – | – |
| Marshall - Fließwert | mm | – | – | – |
| Marshall-Quotient | KN / mm | – | – | – |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | | KLF | |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | | KLF | KLF |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | | KLF | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | | KLF | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | | – | |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | | – | – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | | – | – |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | mm | $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ | – | – |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | | – | |
| Brandverhalten | - | | – | |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | | KLF | |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | | – | |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | | KLF | |
| Temperatur des Mischgutes | °C | | 140 bis 180 | |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | | | |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 100 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 90 | bis | 100 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | 63 | bis | 75 |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 41 | bis | 53 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 23 | bis | 35 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 6,0 | bis | 10,0 |