

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 962/20201555

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A5, G9, L, RA10

Rezept Nr.: 962

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen  
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**19. Mai 2020**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 962/20201555

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,5 bis 5,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 1,5}$ -- $V_{\max 3,5}$
Marshall - Stabilität	kN	-- -- --
Marshall - Fließwert	mm	-- -- --
Marshall-Quotient	kN / mm	--
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF -- KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	$ITSR_{\min 60}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	--
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	-- -- --
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	-- -- --
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	--
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	--
Brandverhalten	-	-- --
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	--
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 bis 88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	63 bis 75
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	31 bis 43
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15 bis 27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,4 bis 9,4

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.