

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 964/20191185

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 deck, 70/100, A5, G7, Ka, RA10**

Rezept Nr.: 964

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neuuhleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n): **Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

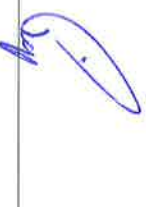
**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**13. März 2019**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,6	bis	5,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	–	$V_{\max 4,0}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		$ITSR_{\min 60}$	
Widerstand gegen bleibende Verformung, Kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, Kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	–	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	–	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%	–	–	–
Brandverhalten	-	–	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		Qualitätsklasse B-B	<sup>a</sup>
Temperatur des Mischgutes	°C		140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	75	bis	87
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	60	bis	72
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	28	bis	40
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13	bis	25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5	bis	9,5

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.