

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1011/20211657

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G1

Rezept Nr.: 1011

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Mai 2021

/.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6	bis 6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min} 2,0	– V _{max} 4,0
Marshall - Stabilität	KN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	KN / mm	–	–
Fikiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	– KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	–	–
Brandverhalten	-	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	60	bis 72
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	41	bis 53
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis 27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0	bis 11,0