

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1043/20211677

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, Pmb 45/80-65, A2, G1

Rezept Nr.: 1043

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Mai 2021

/.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslischer Bindemittelgehalt	M.-%	4,6	bis 5,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	– $V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität	KN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	KN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Windest - Wasserempfindlichkeit	%		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		<i>PRD</i> Luft 7,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³		<i>WTS</i> Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%	–	–
Brandverhalten	-	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%		
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%		
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	100	
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	76	bis 88
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	62	bis 74
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	27	bis 39
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	9	bis 21
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	4,0	bis 8,0