

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1113/20193217

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, PMB 45/80-65, A4, G1

Rezept Nr.: 1113

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

05. August 2019

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,3	bis	5,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 3,5}	—	V _{max 5,5}
Marshall - Stabilität	KN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	KN / mm	—	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—	—	—
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnen tiefe	%	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—	—	—
Bindemittelablauf	M.-%	—	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	U _{2500max} U _{5000max}	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	—	—
Kornverlust	M.-%	—	—	—
Brandverhalten	-	—	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	—	—
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	—	—
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	—	—
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	—	—
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis	190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	—	—
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	59	bis	71
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	39	bis	51
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12	bis	24
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,4	bis	10,4