

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1213/20211660

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, Pmb 45/80-65, A3, G1

Rezept Nr.: 1213

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Mai 2021

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6 bis 6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min} 2,0 – V _{max} 4,0
Marshall - Stabilität	KN	– – –
Marshall - Fließwert	mm	– – –
Marshall-Quotient	KN / mm	– – –
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF – KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrimentiefe	%	KLF KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	– – –
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	– – –
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	–
Brandverhalten	-	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	62 bis 74
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	40 bis 52
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	15 bis 27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,9 bis 10,9