

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 2012/20193135

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A1, G2

Rezept Nr.: 2012

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

26. Juli 2019

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,5	bis 6,1
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 2,0}	— V _{max 4,0}
Marshall - Stabilität	kN	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnen tiefe	%	—	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—	—
Brandverhalten	-	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	—	—
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	—	—
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	—	—
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	—	—
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	100	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	59	bis 71
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	40	bis 52
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	15	bis 27
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0	bis 11,0