

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1058/20241909

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 16, 70/100, P3, G3

Rezept Nr.: 1058

Verwendungszweck(e):

Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz. Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neuuhleweg 1, 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-7 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

3134 Nußdorf ob der Traisen

23. April 2024

/.

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite |
|---|--------------------|---|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 3,0 bis 3,6 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | V _{min 14} – V _{max 18} |
| Marshall - Stabilität | kN | – – – |
| Marshall - Fließwert | mm | – – – |
| Marshall-Quotient | kN / mm | – – – |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | – – – |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | – – – |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | KLF |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnenentiefe | % | KLF |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | KLF |
| Bindemittelablauf | M.-% | BD _{max 0,6} |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | – – – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – – – |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | mm | – – – |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 |
| Kornverlust | M.-% | KLF |
| Brandverhalten | - | – – – |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | – – – |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | KLF |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | KLF |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 170 |
| Korngrößenverteilung | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 bis 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 63 bis 75 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 18 bis 25 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 5 bis 17 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 4,0 bis 8,0 |