

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1703/20241911

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 16, 70/100, PA, G1

Rezept Nr.: 1703

Verwendungszweck(e):

Offenporiger Asphalt - Empirischer Ansatz. Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-7 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-7 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

3134 Nußdorf ob der Traisen

23. April 2024

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,8 bis 4,4
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min 26}$ — $V_{max 30}$
Marshall - Stabilität	KN	— — —
Marshall - Fließwert	mm	— — —
Marshall-Quotient	KN / mm	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—
Hohlraumauffüllungsgrad	%	— — —
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnenentiefe	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	BD _{max 0,3}
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	— — —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	— — —
Widerstand gegen bleibende Verformung	$V_{2500max}$ $V_{5000max}$ mm	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Brandverhalten	-	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	KLF
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 170
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	14 bis 26
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	5 bis 12
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	3 bis 11
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0 bis 7,0