

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1124/20191296

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S2, G1, Ka

Rezept Nr.: 1124

Verwendungszweck(e):

Spittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

06. Mai 2019

Erklärte Leistung(en) für Nr. 1124/20191296

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,4 bis 6,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 3,5} — V _{max 5,5}
Marshall - Stabilität	kN	— — —
Marshall - Fließwert	mm	— — —
Marshall-Quotient	kN / mm	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF — KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%	PRD _{Luft 5,0}
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	WTS _{Luft max 0,1}
Bindemittelablauf	M.-%	BD _{max 0,6}
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	— — —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	— — —
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—
		U _{250max} U _{500max}
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—
Brandverhalten	-	— —
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	55 bis 67
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18 bis 30
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,5 bis 9,5