

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1126/20191294

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**SMA 11 deck, PMB 45/80-65, S1, GS**

Rezept Nr.: 1126

Verwendungszweck(e):

**Splitmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**  
**Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**  
**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**13. März 2019**

Erklärte Leistungen) für Nr. 1126/20191294

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,7	bis 6,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	– $V_{\max 4,0}$
Marshall - Stabilität	KN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	KN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD $_{Luft \max 5,0}$	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	WTS $_{Luft \max 0,1}$	
Bindemittelablauf	M.-%	BD $_{\max 0,6}$	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	–	
Brandverhalten	-	–	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	55	bis 67
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20	bis 32
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,9	bis 9,9