

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1224/20191297

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S2, G1, Ka**

Rezept Nr.: 1224

Verwendungszweck(e):

**Spülmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**06. Mai 2019**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6 bis 6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min}$ 3,0 — $V_{\max}$ 4,5
Marshall - Stabilität	kN	— — —
Marshall - Fließwert	mm	— — —
Marshall-Quotient	kN / mm	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF — KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD <sub>Luft</sub> 5,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	WTS <sub>Luft</sub> max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	BD <sub>max</sub> 0,6
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	— — —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	— — —
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—
Brandverhalten	-	— —
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56 bis 68
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18 bis 30
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,9 bis 9,9