

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1224/20211671

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PMB 45/80-65, S2, G1, Ka18

Rezept Nr.: 1224

Verwendungszweck(e):

Spittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

17. Mai 2021

/.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,6	bis 6,2
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V _{min 3,0}	— V _{max 4,5}
Marshall - Stabilität	KN	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—
Marshall-Quotient	KN / mm	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—	PRD Luft 5,0
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—	WTS Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	—	BD max 0,6
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	≥ 80
Kornverlust	M.-%	—	—
Brandverhalten	-	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56	bis 68
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	—	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18	bis 30
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,8	bis 9,8