

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1624/20201569

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PMB 45/80-75, S2, GS, Ka18

Rezept Nr.: 1624

Verwendungszweck(e):

**Spaltmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

18. Mai 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,4	bis 6,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	– $V_{\max 5,5}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	– KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD	Luft max 0,1
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	WTS	Luft max 0,1
Bindemittelablauf	M.-%	BD	max 0,6
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$ mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	–	–
Brandverhalten	-	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	52	bis 64
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	17	bis 29
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,2	bis 9,2