LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1924/20262812

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PmB 45/80-80, S2, GS, Ka20

Rezept Nr.: 1924

Verwendungszweck(e):

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller: **TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG**
Neumühleweg 1, 3134 Nußdorf ob der Traisen

Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: **EN 13108-5 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp

3134 Nußdorf ob der Traisen **15. September 2026**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 1924/20262812

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,4 bis 6,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\text{min 3,0}}$ – $V_{\text{max 5,0}}$
Marshall - Stabilität	kN	– – –
Marshall - Fließwert	mm	– – –
Marshall-Quotient	kN / mm	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF – KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	$PRD_{\text{Luft 5,0}}$
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	$mm/10^3$	$WTS_{\text{Luft max 0,1}}$
Bindemittelablauf	M.-%	$BD_{\text{max 0,6}}$
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	– – –
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	– – –
Widerstand gegen bleibende Verformung U_{2500max} U_{5000max}	mm	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	–
Brandverhalten	-	– –
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 bis 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	51 bis 63
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	17 bis 29
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 bis 9,0

-