

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 51/20211215

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 16 trag, 70/100, T1, G4**

**Rezept Nr.: 51**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**Werk Nußdorf**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-1 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

-

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Andreas Pipp**

---

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**15. März 2021**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 51/20211215

| Wesentliche Merkmale                                                                                    | Einheit            | Deklarierte Bandbreite |     |                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt                                                                             | M.-%               | 4,3                    | bis | 4,9            |
| Hohlraumgehalt Probekörper                                                                              | V.-%               | $V_{\min 3,0}$         | —   | $V_{\max 5,0}$ |
| Marshall - Stabilität                                                                                   | kN                 | —                      | —   | —              |
| Marshall - Fließwert                                                                                    | mm                 | —                      | —   | —              |
| Marshall-Quotient                                                                                       | kN / mm            | —                      |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                 | V.-%               | KLF                    |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad                                                                                 | %                  | KLF                    | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit                                                                         | %                  | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe | %                  | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate            | mm/10 <sup>3</sup> | KLF                    |     |                |
| Bindemittelablauf                                                                                       | M.-%               | —                      |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                                                    | mm                 | —                      | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                                                     | mm                 | —                      | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$                                  | mm                 | —                      |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                              | %                  | ≥ 80                   |     |                |
| Kornverlust                                                                                             | M.-%               | —                      |     |                |
| Brandverhalten                                                                                          | -                  | —                      |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                                                                  | %                  | KLF                    |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen                                                         | -                  | KLF                    |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen                                              | -                  | KLF                    |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen                                                        | %                  | —                      |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                               | -                  | KLF                    |     |                |
| Temperatur des Mischgutes                                                                               | °C                 | 140 bis 180            |     |                |
| Korngrößenverteilung                                                                                    |                    |                        |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                        | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                        | M.-%               |                        |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                        | M.-%               | 100                    |     |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                        | M.-%               | 90                     | bis | 100            |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                        | M.-%               | 76                     | bis | 88             |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                         | M.-%               | 60                     | bis | 72             |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                         | M.-%               | KLF                    |     |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                         | M.-%               | KLF                    |     |                |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                         | M.-%               | 28                     | bis | 40             |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                         | M.-%               | 12                     | bis | 24             |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                       | M.-%               | 4,9                    | bis | 8,9            |
| -                                                                                                       |                    |                        |     |                |