

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 83/20201244

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 trag, 70/100, T2, G6

Rezept Nr.: 83

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

02. April 2020

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,3	bis	3,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—	—
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	—	KLF	—
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	—	KLF	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	—	KLF	—
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	—	KLF	—
Bindemittelablauf	M.-%	—	—	—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	—	—	—
	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	—	—	—
Affinität - Bedeckungsgrad	%	—	≥ 80	—
Kornverlust	M.-%	—	—	—
Brandverhalten	-	—	—	—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	—	KLF	—
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	—	KLF	—
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	—	KLF	—
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—	—	—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	—	KLF	—
Temperatur des Mischgutes	°C	—	140 bis 180	—
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	—	—
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48	bis	60
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	—	KLF	—
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23	bis	35
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	13	bis	25
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,5	bis	8,5