

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 372/20222229

Eindeutiger Kenncode des Produktypes:

AC 22 trag, 70/100, T2, G5, RA40

Rezept Nr.: 372

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG  
Neumühlweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**Werk Nußdorf**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle -  
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Andreas Pipp**

**A - 3134 Nußdorf ob der Traisen**

**06. Juli 2022**

J.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 372/202222229

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,9	bis 4,5
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V <sub>min 3,0</sub>	– V <sub>max 5,0</sub>
Marshal - Stabilität	kN	–	–
Marshal - Fließwert	mm	–	–
Marshal-Quotient	kN / mm	–	–
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	KLF
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	– KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	–	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	–	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup>	–	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	–	–
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500max}$ $U_{5000max}$ mm	–	–
Affinität - Bedeckungsgrad	%	–	≥ 80
Kornverlust	M.-%	–	–
Brandverhalten	-	–	–
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	–	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	–	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	–	KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	–	–
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup>	
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	–	–
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	–
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	76	bis 88
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	–	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	54	bis 66
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	–	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	–	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	25	bis 37
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,4	bis 9,4

<sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.