

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 552/20201897

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 trag, 70/100, T2, G5, RA30

Rezept Nr.: 552

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

TAM, Traisental Asphaltmischwerk GmbH & Co KG
Neumühleweg 1, A - 3134 Nußdorf ob der Traisen
Werk Nußdorf

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0449 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Pipp



A - 3134 Nußdorf ob der Traisen

22. Juni 2020

| Wesentliche Merkmale | Einheit | Deklarierte Bandbreite |
|---|--------------------------------------|----------------------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 4,0 bis 4,6 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{rin 2,5}$ – $V_{max 4,5}$ |
| Marshall - Stabilität | kN | – – – |
| Marshall - Fließwert | mm | – – – |
| Marshall-Quotient | kN / mm | – |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | KLF – KLF |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | KLF |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnenentiefe | % | KLF |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ | KLF |
| Bindemittelablauf | M.-% | – |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | mm | – – – |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | mm | – – – |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | $U_{2500max}$ $U_{5000max}$ mm | – |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 |
| Kornverlust | M.-% | – |
| Brandverhalten | - | – |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen | - | KLF |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen | % | – |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | Qualitätsklasse B-B ^a |
| Temperatur des Mischgutes | °C | 140 bis 180 |

Korngrößenverteilung

| | | |
|-------------------|------|-------------|
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 bis 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 75 bis 87 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 62 bis 74 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 31 bis 43 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 15 bis 27 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 5,5 bis 9,5 |

^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.